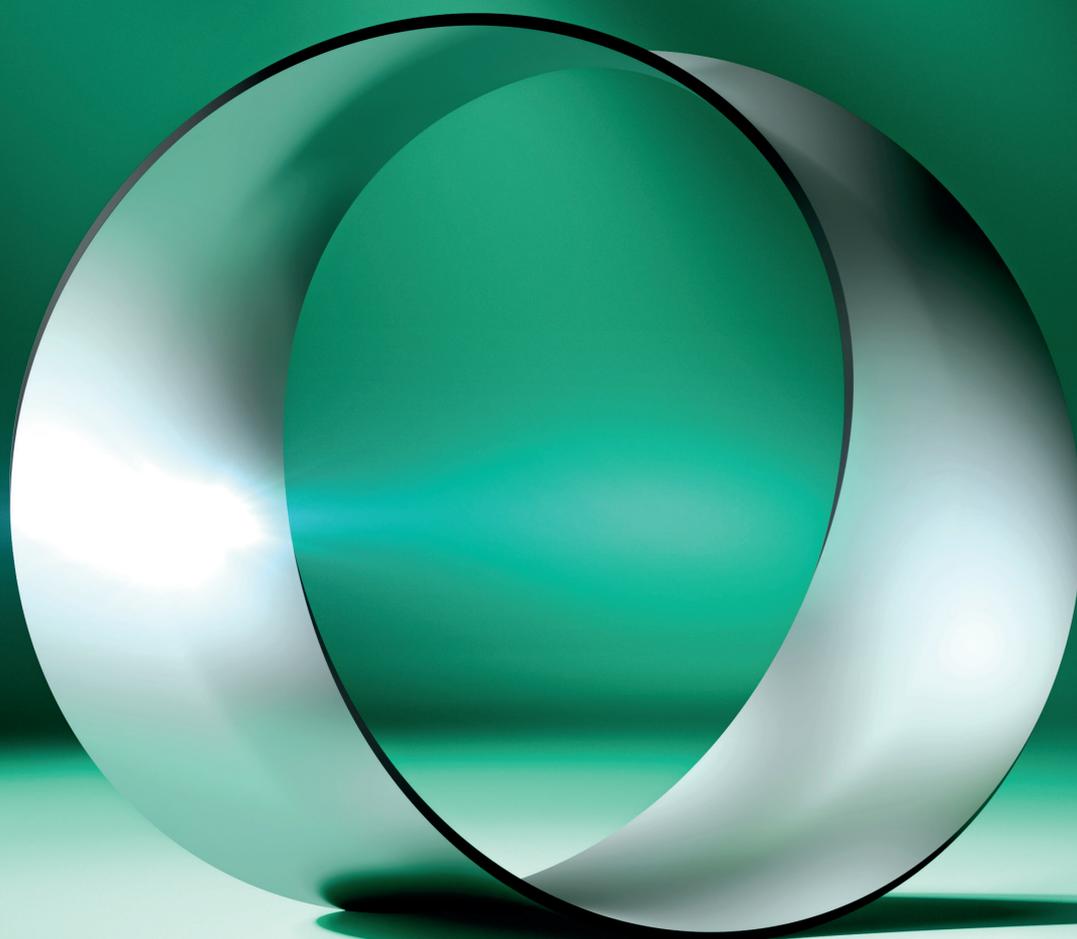


**ALUCOBOND®**

Der Kreis  
schließt sich.



**ALUCOBOND®** circular  
**89%** Recycling Aluminium





Unsere neueste  
Produktfamilie  
liefern wir in einer  
Vielzahl an Oberflächen  
und Farbvarianten.

# UNSER NEUESTES PRODUKT IST ECHT VON GESTERN.



**ALUCOBOND®** circular

**89%** Recycling-Anteil im Aluminium



**„Reduce Reuse Recycle“ ist der Leitgedanke für Produktionsprozesse im Zeichen verantwortungsvollen Ressourcen- und Energieverbrauchs.**

Die neuen ALUCOBOND® circular Verbundplatten setzen genau hier an: bei den Anforderungen an eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft. Der Aluminium-Recyclinganteil konnte im Zuge des Massenbilanzverfahrens (Seite 7) von bisher durchschnittlichen 43% auf 89% erhöht werden.

ALUCOBOND® circular beschreibt die deutlich verbesserte Recyclingleistung, die 3A Composites mit dieser Innovation gelungen ist: Eine Aluminiumverbundplatte mit dem Spirit von morgen, heute erschaffen aus recycelten Material-Ressourcen von gestern.

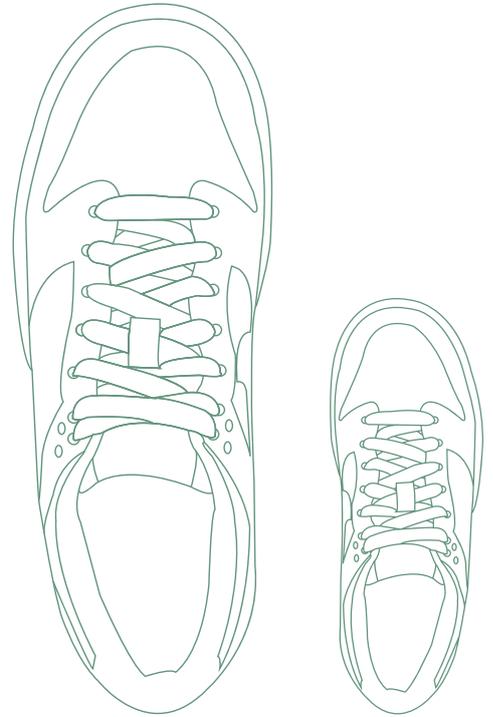


**ALUCOBOND®** circular

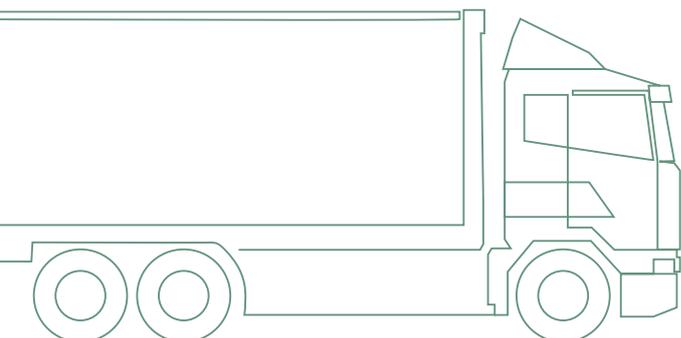
**CO<sub>2</sub>**-Emissionen halbiert!

**Nicht nur der Blick auf ALUCOBOND® Fassaden ist beeindruckend, sondern auch der Blick hinter die Kulissen unserer unternehmerischen Anstrengungen, wertvolle Ressourcen zu schonen und unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck kontinuierlich zu reduzieren.**

ALUCOBOND® circular ist der jüngste Beweis dafür, dass die Wiederverwertung und Wiederverwendung unserer Produkte im Herstellungsprozess eine zentrale Rolle spielen. Unsere Produktionsabfälle werden recycelt, das Aluminium wieder eingeschmolzen und daraus entstehen die neuen Aluminiumbleche für die ALUCOBOND® circular Verbundplatten – mit gleichbleibend hoher Qualität und gewohnt einfacher Verarbeitung. Aktuell bedeutet das bezogen auf die Deckblecke eine Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen um 52%.



DIE GRÖSSTEN FUSSABDRÜCKE  
HINTERLÄSST, WER DIE  
KLEINSTEN PRODUZIERT



**Kurze Transportwege**

Den ökologischen Fußabdruck von ALUCOBOND® circular minimieren wir zusätzlich durch kurze Transportwege. Diese betragen vom Recycler zum Aluminiumblechproduzenten und zurück zu uns als Hersteller weniger als 15 km.

# Wiedersehen macht Freude

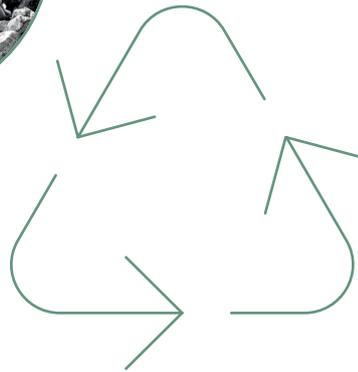
## 1 Zerkleinerung von Plattenabschnitten

Der Schrott, in Form von Plattenmaterialabfällen, wird zu gleichmäßigen Hackschnitzeln aufgearbeitet.



## 2 Verbundauflösung mittels Turborotormühle

Die Hackschnitzel werden bei hoher Geschwindigkeit gegen Schneiden geschleudert und somit in die Bestandteile aufgebrochen.



## 3 Separation durch Gewichtsunterschiede von Kern und Aluminium

Die Bestandteile werden über Wirbelstrom durch unterschiedliche Dichten voneinander separiert.



## 5 Wiederverwertung

Das aus dem Recyclingprozess gewonnene Aluminium wird wieder für die hohe, korrosionsbeständige Aluminiumlegierung 5005/A eingesetzt, die auch für die ALUCOBOND®-Standardplatten verwendet wird. Die mineralischen Bestandteile kommen in Sekundäranwendungen wieder zum Einsatz.



## 4 Aufbereitung der Komponenten

Das Aluminium wird nach der Separierung direkt zur Einschmelzung weitergeführt. Das Kernmaterial wird vor einer Zurückführung in den Kreislauf weiter aufbereitet.

Die gezielte Sammlung und Trennung von Aluminiumschrott in möglichst sortenreiner Form ist damit von großer Bedeutung im Recyclingprozess, denn dadurch bleiben die spezifischen Eigenschaften der Legierung bei der Wiederverwendung erhalten.

Durch die effiziente Nutzung von sortenreinen Komponenten wird nicht nur die Ressourceneffizienz maximiert, sondern auch der ökologische Fußabdruck des Recyclings von Aluminiumschrott minimiert.



# Green-Acting statt Green-Washing

**Teil unserer Nachhaltigkeitsstrategie ist die Kreislaufwirtschaft aktiv voranzutreiben. Neben der Einsparung wertvoller Rohstoffe, und der Vermeidung von Abfällen kommen wir mit ALUCOBOND® circular diesem Ziel ein weiteres Stück näher.**

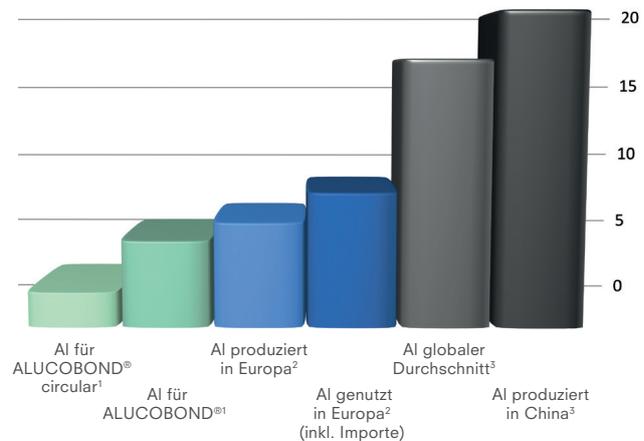
Mit ALUCOBOND® circular erhöhen wir den Einkauf von CO<sub>2</sub>-reduziertem Sekundäraluminium, welches einen Recyclinganteil von mindestens 89% hat.

Der Absatz jeden Quadratmeters ALUCOBOND® circular erhöht also automatisch den Anteil des emissionsreduzierten Sekundäraluminiums. Bei der Herstellung von ALUCOBOND®-Verbundplatten im Massenbilanzverfahren wird recyceltes Aluminium (=Sekundäraluminium) am Anfang in die Produktion eingespeist und rechnerisch den Endprodukten zugeordnet.

Die Berechnung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks erfolgt ebenfalls nach dem Massenbilanzverfahren. Entsprechend der Empfehlung von „European Aluminium“ nutzen wir für die cradle-to-gate CO<sub>2</sub>-Fußabdruck-Daten den Cut-off-Ansatz. Das bedeutet, dass wir sowohl pre- als auch post-consumer Abfälle als CO<sub>2</sub> neutral bewerten.

Der Einsatz von Sekundäraluminium bietet zahlreiche Vorteile: Treibhausgasemissionen werden reduziert und fossile Rohstoffe eingespart, während Produktqualität und -eigenschaften gleich bleiben. Dabei lassen sich die Produkte wie gewohnt weiterverarbeiten, weder Anlagen noch Prozesse müssen bei der Verarbeitung unserer ALUCOBOND®-Verbundplatten angepasst werden.

## CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von (Primär-)Aluminium [kg CO<sub>2</sub>/kg Al] weltweiter Vergleich



## Nachhaltiger Wertstoffkreislauf für Aluminiumverbundplatten

3A Composites setzt sich für eine nachhaltige und umfassende Sammlung und Verwertung von Aluminiumverbundplatten ein. Bereits in den 90er Jahren entwickelte das Unternehmen innovative Recyclingtechnologien, die Produktionsabfälle erfolgreich in den Kreislauf zurückführen.

Im Jahr 2020 erfolgte der Beitritt zum AIUIF-Verband, der sich der nachhaltigen Sammlung und Wiederverwertung von Aluminium widmet. Hier arbeitet 3A Composites eng mit spezialisierten Partnern zusammen, um flächendeckende Recyclinglösungen zu schaffen und den Wertstoffkreislauf für Aluminium in Deutschland zu stärken.

Durch die Kooperation mit AIUIF und seinen Partnern wird ein nachhaltiger Rückfluss von Aluminium aus Baukomponenten wie Fenster- und Fassadenelementen ermöglicht.

Kunden werden eingeladen, sich diesem geschlossenen Kreislauf anzuschließen und ihre Verbundmaterialien in den Recyclingprozess einzubringen. Mit erfahrenen Logistik- und Recyclingpartnern wie Krall Kunststoff-Recycling, Pekutherm Kunststoffe, D.A.R. Metall AG und W.E.R.T. GmbH steht ein flächendeckendes Netzwerk bereit, das eine sortenreine Rückführung und spezialisierte Verwertung von Aluminiumverbundmaterialien sicherstellt.



Tour Elithis, Frankreich  
 XTU Architects  
 ALUCOBOND® A2 solid Black + naturAL Brushed & Line  
 © Elisabeth Leblanc

## ALUCOBOND® circular Produktspezifikationen

	ALUCOBOND® PLUS	ALUCOBOND® A2
Plattenbreiten:	Plattenstärke: 4 mm   Plattenlängen: 2.000 mm – 6.800 mm	
1000 mm	● **	
1250 mm	●	●
1500 mm	●	●
1575 mm	● **	
1650 mm		● *
1750 mm	● *	

Lieferbar in allen Oberflächen von ALUCOBOND® PLUS und A2.

ALUCOBOND® circular unterliegt mengenmäßig der Verfügbarkeit von recyceltem Aluminium.

Angebot vorbehaltlich aktueller Verfügbarkeit.

\* auf Anfrage \*\* nur solid & metallic Oberflächen, andere auf Anfrage

### Mehr zum Thema Nachhaltigkeit:

## Entdecken Sie unsere Sustainability Broschüre



Sie wollen mehr über nachhaltige Fassadengestaltung mit ALUCOBOND® Aluminium-Verbundplatten und unsere übergreifende Unternehmensmission: Together Responsible erfahren? Weitere spannende Einblicke finden Sie hier: [www.alucobond.com/files/downloads](http://www.alucobond.com/files/downloads)





Gestaltungsfreiheit



Leichtigkeit



Langlebigkeit



Wirtschaftlichkeit



Brandsicherheit



Energieeffizienz\*



Zirkularität\*



Erfahrungsvorsprung



Servicequalität



Innovationsgeist