

ALUCOBOND®

Diseño de fachada sostenible

Paneles composite
de aluminio para
fachadas duraderas





Chalet en el lago de Constanza, Alemania | Biehler Weith Associated | ALUCOBOND® PLUS anodized look C32 | © Brigida González

”

Nuestra convicción es clara: solo el que produce de manera sostenible, puede crecer de manera sostenible.

Desde hace más de 50 años nos preocupamos por un manejo cuidadoso de las materias primas, el medio ambiente y nuestro entorno social en todos los procesos empresariales. Este compromiso se resume a lo largo y ancho de la empresa en nuestra **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** Juntos, queremos actuar de manera conscientemente

responsable y ofrecer soluciones innovadoras y sostenibles.

El «Pacto Verde», aprobado por la Comisión de la UE, plantea retos significativos a la industria de la construcción. El uso de materiales de construcción que cuidan el medio ambiente y los recursos es,

por lo tanto, una preocupación central de nuestro tiempo. Actualmente, alrededor del 40 por ciento de la energía en la UE se emplea para calefacción, refrigeración, iluminación y mantenimiento de edificios. Los objetivos de protección climática para 2050 tienen previsto reducir este consumo en un 60 por ciento. Correctamente diseñada en su estructura, una fachada de aluminio ofrece una capa

protectora eficiente y logra sin esfuerzo unos valores energéticos a nivel de casa pasiva. En cuanto a las mejoras energéticas, los edificios que ya utilizan hoy aluminio en su estructura están siendo galardonados con reconocidos premios como el sello de la Sociedad Alemana de Construcción Sostenible (DGNB).

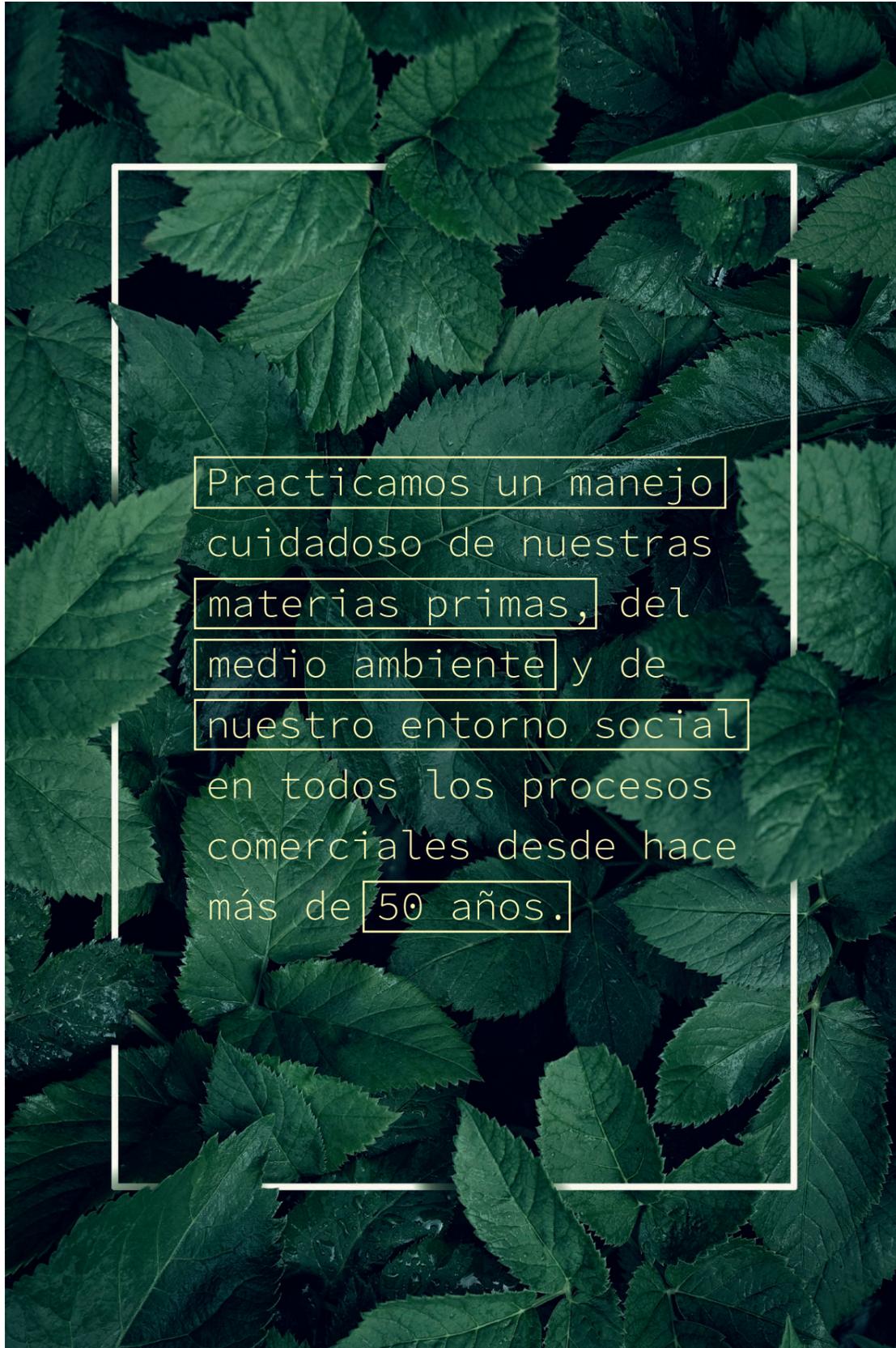
(Fuente: <https://www.allesueberalu.de/Smart-Buildings.html>)

También la idea de producto de nuestro panel de fachada ALUCOBOND® está diseñada en la sostenibilidad: debido a la estructura de capas, solo se requiere una capa delgada de aluminio para lograr el máximo rendimiento en términos de características del producto, como la rigidez y la planimetría. Y eso con un peso extremadamente bajo. Incluso después de 60 años de uso certificado en la EPD como material de revestimiento de una fachada suspendida ventilada por detrás, ALUCOBOND® se puede reciclar por variedades, de modo que el aluminio se reutilice con la misma calidad.

A través de innovaciones continuas y el compromiso de nuestros empleados, trabajamos constantemente en mejoras para ofrecer a nuestros clientes y clientas soluciones más sostenibles para sus proyectos.

Sonia Mokdad
Chief Executive Officer
3A Composites
Architecture Europe &
Asia-Pacific





Practicamos un manejo cuidadoso de nuestras materias primas, del medio ambiente y de nuestro entorno social en todos los procesos comerciales desde hace más de 50 años.

a

06
SOSTENIBILIDAD EN 3A COMPOSITES EUROPE

- 08**
Visión y misión
- 09**
Nuestros cuatro campos de acción
- 10**
Sustainable Development Goals

b

13
UNA IDEA DE PRODUCTO SOSTENIBLE: PANELES DE FACHADA ALUCOBOND®

- 14**
Estructura del producto
- 15**
Ventajas de la fachada ventilada
- 16**
ALUCOBOND® y la sostenibilidad
- 18**
Environmental Product Declaration
- 20**
Ciclo del material reciclable
- 22**
Reciclaje
- 24**
Certificaciones de edificios con ALUCOBOND®
- 25**
Cooperación con asociaciones

c

27
PROCESOS DE PRODUCCIÓN CONSCIENTEMENTE RESPONSABLES

- 28**
Fabricación respetuosa con el medio ambiente para conseguir la más alta calidad
- 29**
Sostenibilidad en el proceso de producción
- 30**
Fachada ALUCOBOND® – una elección sostenible



SOSTENIBILIDAD EN 3A COMPOSITES EUROPE



Como empresa industrial, estamos comprometidos activamente en minimizar nuestro impacto ambiental, a la vez que desarrollamos productos de alta calidad que respaldan las visiones de diseño de nuestros clientes y clientas.

La creciente demanda de recursos nos guía a encontrar formas innovadoras de reducir el desperdicio y de reutilizar eficientemente los recursos existentes. Este compromiso se refleja en nuestros sistemas de gestión de la salud, la seguridad, la energía, el medio ambiente y la calidad certificados externamente (ISO 45001, ISO 50001, ISO 14001, ISO 9001). Por medio de la revisión periódica de

los objetivos de sostenibilidad establecidos se consiguen mejoras continuas en nuestros sistemas y procesos. Por ejemplo, el sistema de gestión de la energía explota el potencial de eficiencia energética no utilizado, reduce los costes de energía, reduce las emisiones de gases de efecto invernadero y, por lo tanto, contribuye significativamente a la protección del medio ambiente y del clima, entre otros. Encontrará ejemplos concretos de ello en la página 29.

Con nuestros esfuerzos por la sostenibilidad, queremos ser un referente en el sector y cumplir así con nuestro compromiso como líder del mercado. Nuestra estrategia empresarial se centra para ello en reducir la huella de carbono de CO₂, impulsar la economía circular y desarrollar productos sostenibles e innovadores.



Nuestro objetivo es fabricar nuestros productos hasta 2035 de manera neutral para el CO₂ (ámbito 1 y 2), 100% reciclables y ofrecer soluciones que dejen una huella ecológica mínima.

Implementación de nuestra estrategia de sostenibilidad

En la implementación de nuestra estrategia de sostenibilidad, nos centramos en cuatro campos de acción:



Reducir la huella de CO₂

Lograr la reducción de la huella de CO₂ es probablemente el factor de influencia más importante en la preservación de nuestro planeta. Por consiguiente, estamos trabajando continuamente para reducir las emisiones en todas las áreas de nuestra actividad comercial y a lo largo de la cadena de valor con el fin de contribuir a este objetivo tan exigente.



Impulsar la economía circular

Además de ahorrar en materias primas valiosas, evitar desperdicios y reciclar chatarra pre-consumo (es decir, chatarra originada durante el proceso de fabricación en nuestras instalaciones), queremos mostrar las formas en que los paneles pueden retroalimentarse en el ciclo después de su uso.



Desarrollar productos sostenibles e innovadores

La investigación y el desarrollo siempre han sido de particular importancia para nosotros. Nuestros ingenieros se ocupan con pasión de los paneles que producimos y de cómo podemos mejorar los productos existentes o desarrollar nuevos productos que ofrezcan a nuestros clientes y clientas beneficios en términos de calidad, funcionalidad, procesamiento o ciclo de vida.



Promover el crecimiento provechoso con clientes y empleados

Nuestros clientes y clientas y sus necesidades están en el centro de atención: en la búsqueda hacia los mejores productos posibles y soluciones de primera clase para sus aplicaciones, podemos crear innovaciones y abrir nuevos caminos juntos. El gran compromiso y la pasión que nuestros empleados invierten en su trabajo constituyen la base de este éxito.

Sustainable Development Goals

Nuestra gestión de la sostenibilidad se guía por los Objetivos de Desarrollo Sostenible (Sustainable Development Goals –SDGs) de las Naciones Unidas.

Estos objetivos entraron en vigor el 1 de enero de 2016 como parte de la Agenda 2030 de las Naciones Unidas para el desarrollo sostenible. Basándonos en el marco establecido por las Naciones Unidas, nos enfocamos en cuatro SDG, en los que nosotros como empresa tenemos la mayor influencia:



Trabajo digno y crecimiento económico

Ofrecemos programas de formación y cualificación para mejorar la empleabilidad de nuestros trabajadores y ampliar sus perspectivas profesionales. Mediante el uso de tecnologías modernas, también aumentamos la productividad y contribuimos al crecimiento económico sostenible.



Industria, innovación e infraestructura

Mediante el desarrollo y la implementación de sistemas de fachadas de aluminio innovadores, contribuimos a impulsar las tecnologías de vanguardia y a mejorar los procesos de producción. Mediante la provisión de materiales de construcción duraderos y sostenibles, promovemos la renovación y estabilidad de la infraestructura y contribuimos al uso sostenible de los recursos.



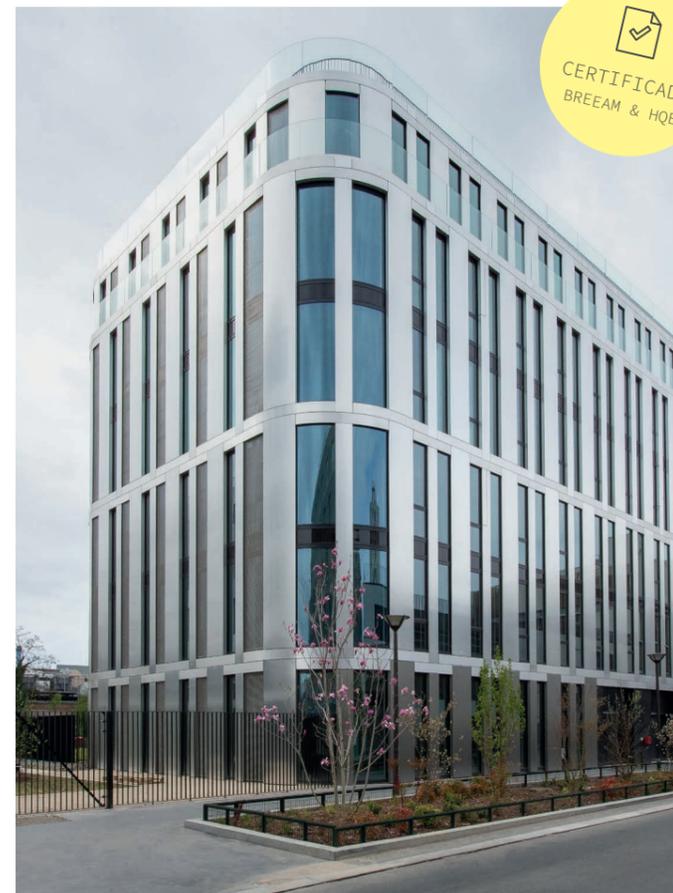
Consumo y producción sostenibles

Nuestro compromiso se extiende hasta la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero, la retroalimentación en la economía circular o la selección del material de partida (p. ej., aluminio reciclado).



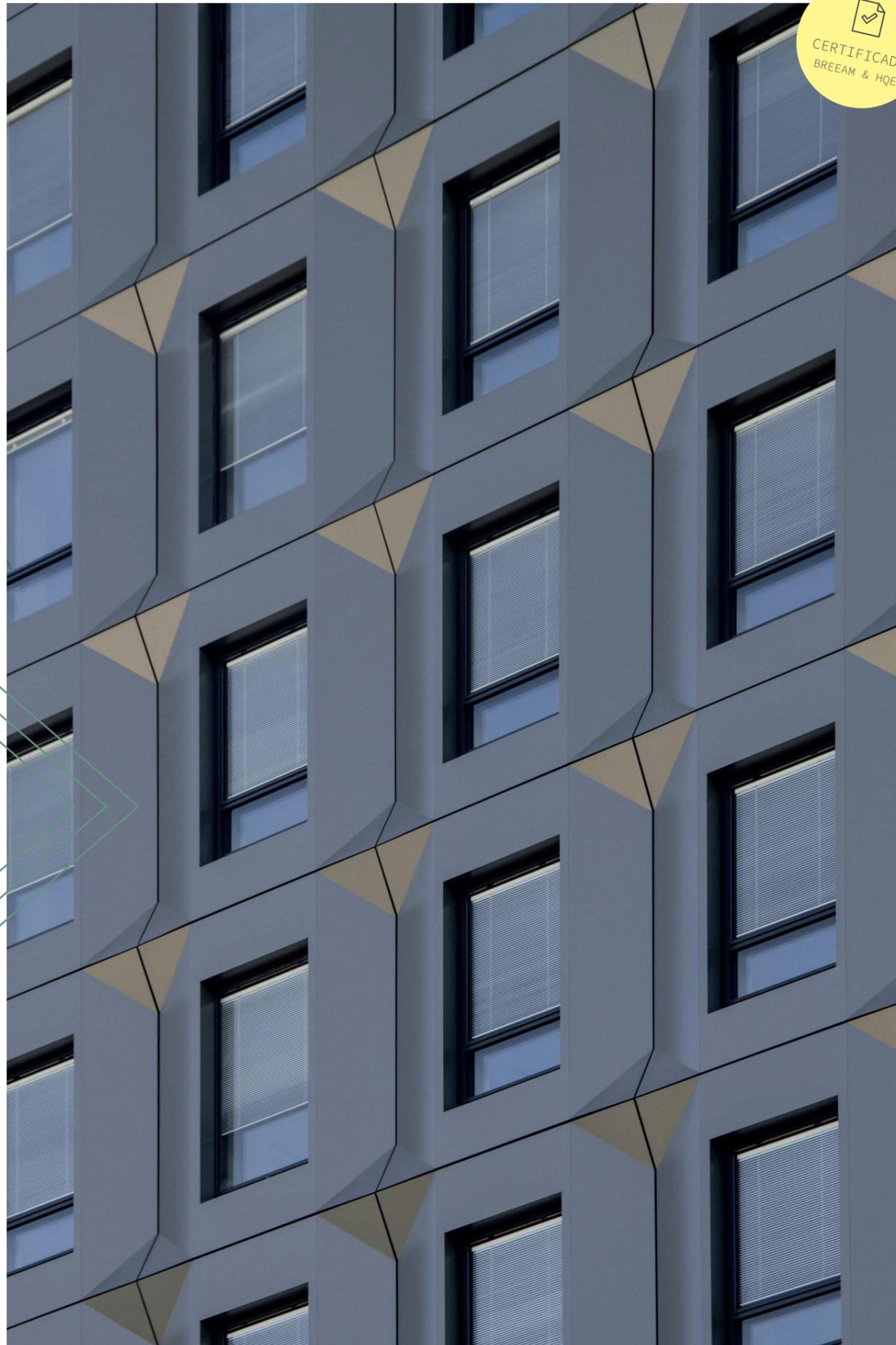
Medidas para la protección del clima

Gracias a los materiales respetuosos con el medio ambiente y el uso de materiales reciclados, contribuimos a reducir la huella ecológica en la producción. Mediante la integración de tecnologías energéticamente eficientes en los procesos de producción, se minimiza el consumo de energía y se reducen las emisiones de gases de efecto invernadero.



Bürokomplex View, Francia
Baumschlager Eberle Architekten
ALUCOBOND® PLUS naturAL Line
© Ooshot





UNA IDEA DE PRODUCTO SOSTENIBLE: PANELES DE FACHADA ALUCOBOND®



Nuestra idea de producto del material compuesto está diseñada para una interacción óptima entre la utilización de materias primas y el rendimiento máximo del producto.

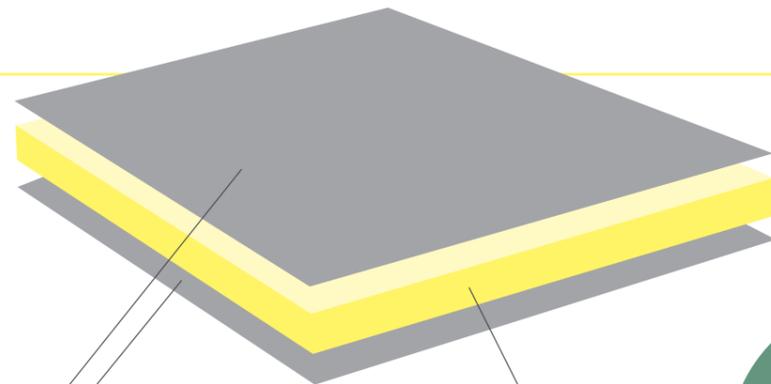
Incluso después de más de 50 años como material de revestimiento de fachada ventilada por detrás, ALUCOBOND® puede considerarse a sí mismo como un almacén pasivo de material reciclable sin pérdida de calidad gracias a su alta reciclabilidad y a la retroalimentación en el ciclo del material reciclable.



El producto: paneles composite de aluminio ALUCOBOND®

ALUCOBOND® consta esencialmente de dos capas de aluminio, de 0,5 mm de grosor cada una, y un núcleo mineral. El panel se utiliza como material de revestimiento en sistemas de fachadas ventiladas por detrás.

La estructura compuesta le confiere al panel su excepcional rigidez y planimetría con un peso extremadamente bajo. Debido a la menor proporción de aluminio en comparación con la chapa maciza, el consumo de energía para la fabricación de un metro cuadrado se reduce significativamente, al mismo tiempo que se mantiene la rigidez intrínseca.



Aluminio

La estructura compuesta de ALUCOBOND® consta de láminas de cubierta de aluminio resistentes a la corrosión.

El aluminio utilizado en la fabricación de ALUCOBOND® consta en promedio de un 43 % de material reciclado. Además, también ofrecemos una variante de producto con un contenido de aluminio reciclado del 89 %. Debido a la utilización de aluminio secundario, el potencial de calentamiento global en la fase de fabricación puede reducirse significativamente, ya que para fundir chatarra de aluminio solo se requiere alrededor del 5 % de la energía necesaria para la producción de aluminio primario.



Material del núcleo

El material del núcleo de ALUCOBOND® consta principalmente de componentes minerales que consumen poca energía primaria y son 100 % reciclados y se retroalimentan al ciclo de materiales reciclados.

Ventajas de la fachada ventilada (FV)

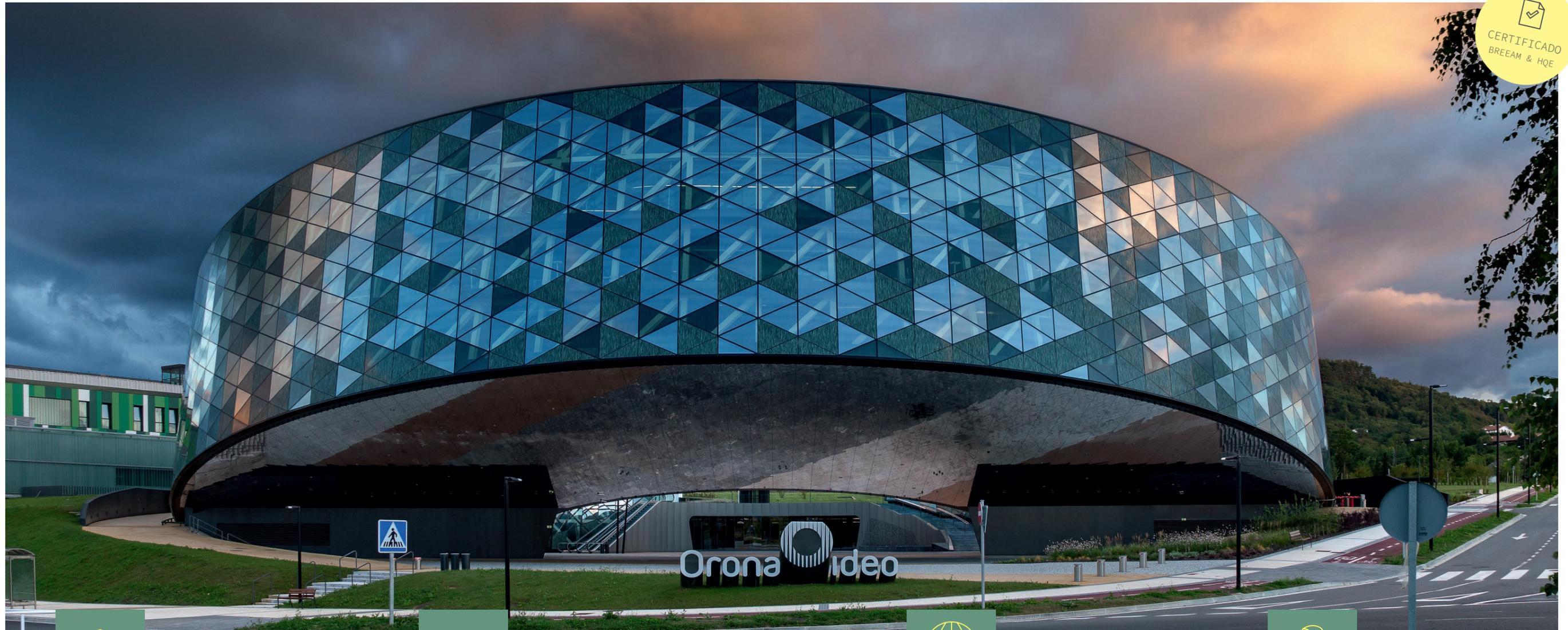
Rentabilidad, tecnología avanzada y máxima diversidad de diseño caracterizan a FV. Las fachadas suspendidas ventiladas por detrás se encuentran entre los sistemas de fachada con más éxito en la actualidad.

Además de garantizar la seguridad funcional y la libertad de diseño, los constructores y arquitectos aprecian especialmente la construcción sostenible con bajos costes de mantenimiento. El sistema de construcción ventilado por detrás es apropiado igualmente para edificios existentes y nuevos.

Lo característico de una fachada suspendida ventilada por detrás es la capa de aire separadora entre la pared exterior aislada y el revestimiento ALUCOBOND® (protección contra la intemperie).

En comparación con otros sistemas de fachada, como los sistemas de compuestos de aislamiento térmico, una FV requiere un mantenimiento significativamente más bajo, ya que el material de fachada ofrece una protección óptima para la fachada y no tiene que ser reemplazada varias veces durante el ciclo de vida. Esta característica tiene un efecto muy positivo en la evaluación del ciclo de vida de un edificio.

FV ofrece protección contra el calentamiento del interior del edificio en verano, así como protección contra el enfriamiento y la pérdida de calor en invierno. De esa manera se promueve un clima ambiental óptimo sin condensación.



Orona, España
LKS, Xabier Barrutieta
ALUCOBOND® naturAL Reflect
© Agustín Sagasti

Menor utilización de material, mayor eficiencia

Los paneles composite de aluminio ALUCOBOND® son una solución sostenible para los sistemas de fachada modernos. La estructura sándwich del panel combina dos capas de revestimiento con un núcleo resistente a la flexión, lo que da como resultado una alta rigidez y el material solo se utiliza donde realmente se necesita. El principio es sencillo: máximas características con una utilización optimizada de materias primas.

Soluciones inteligentes de construcción ligera para fachadas

ALUCOBOND® es sinónimo de ligereza. Con tan solo 7,6 kg/m² y un grosor de panel de 4 mm, el panel de fachada es significativamente más ligero que otros materiales como el HPL, el fibrocemento o también el aluminio macizo. Gracias a la innovadora técnica de plegado, no solo logramos una rigidez estructural, sino que también permitimos un transporte plano y un almacenamiento que ahorra espacio en la obra.

Sostenibilidad multidimensional

Con el fin de evaluar los sistemas de fachada desde la perspectiva de la sostenibilidad, hay que considerar la huella de CO₂, la durabilidad, la capacidad de reciclaje y el trabajo de mantenimiento durante toda la vida útil. Además, se debe cumplir la clasificación al fuego requerida. Por eso estamos convencidos de que los sistemas de fachada sostenibles requieren soluciones multidimensionales: el equipo de ALUCOBOND® estará encantado de responder a dichos desafíos.

Desmontaje y reciclaje sostenibles

Nuestros sistemas están diseñados para que sean fáciles de desmontar y que los componentes individuales se puedan reciclar de manera eficiente. Este diseño innovador no solo reduce los residuos, sino que también establece nuevos estándares en la economía circular.

Declaración Ambiental de Producto y repercusiones en el medio ambiente

Para la evaluación de la sostenibilidad de un edificio es necesario disponer de gran cantidad de informaciones sobre los productos de construcción utilizados.

Con el fin de poner esta información a disposición de los arquitectos y proyectistas en un formato claro, se han desarrollado las Declaraciones Ambientales de Producto (en inglés: Environmental Product Declarations – EPDs), que abarcan desde el lugar de producción hasta el final del ciclo de vida (de la cuna a la cuna) y proporcionan fundamentos decisivos para la evaluación de la sostenibilidad de los edificios. La EPD muestra así las emisiones totales por fase de vida de un producto.



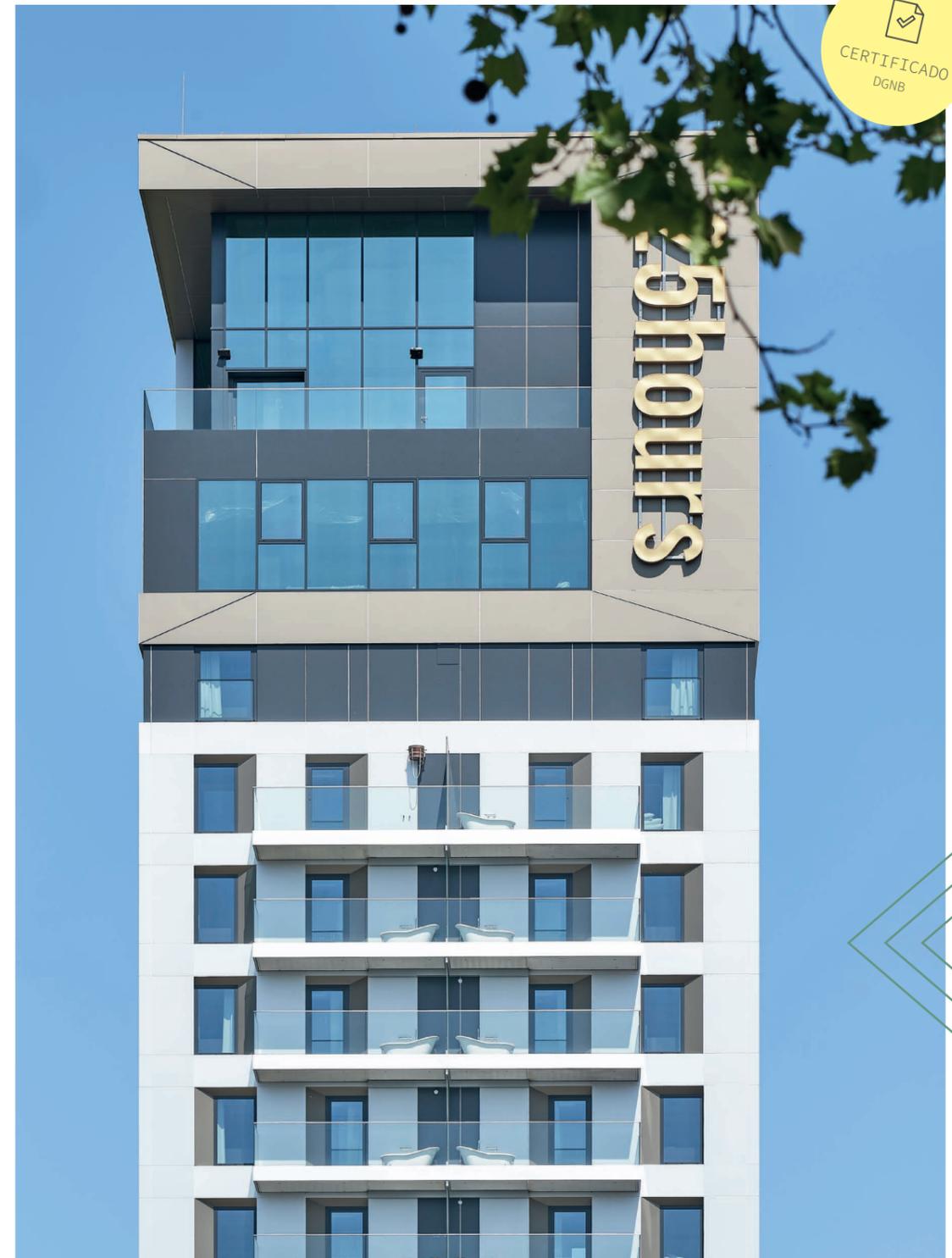
EPD para ALUCOBOND®

ALUCOBOND® cuenta con una Declaración Ambiental de Producto según ISO 14025 y EN 15804. Incluye toda la información pertinente sobre el uso de la energía y los recursos, así como sobre el impacto ambiental con respecto al efecto invernadero, la acidificación, la fertilización excesiva, la destrucción de la capa de ozono y la formación de smog. La «huella ecológica» fue publicada por el Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU).

En comparación con la EPD de 2013, el potencial de calentamiento global en la fase de fabricación se ha reducido significativamente, ya que se emplea aprox. un 43 % de material secundario en los paneles composite de aluminio. En todas las demás categorías de impacto, los efectos medioam-

bientales también se han reducido significativamente por el aumento de la proporción secundaria. Los efectos medioambientales del núcleo y la pintura son poco importantes en todas las categorías de impacto (> 10 %), lo que demuestra que un material compuesto no es una desventaja en comparación con un material macizo.

De acuerdo con nuestra Declaración Ambiental de Producto, establecemos estándares en términos de durabilidad con una vida útil certificada de, al menos, 60 años.



25hours Hotel, Alemania | HPP Architekten GmbH | ALUCOBOND® A2 Anthracite Grey & anodized look C32 + C0/EV1 | © Andreas Horsky

» Ciclo del material reciclable

Nuestro objetivo es integrar una gran cantidad de materiales para paneles de nuevo en nuestro proceso de producción al final de su vida útil. Además de nuestros procesos de reciclaje internos, esto también requiere una red integral de socios de reciclaje y recogida.

Ya en la década de los 90, desarrollamos la tecnología de reciclaje para el reprocesamiento de nuestra chatarra de producción e integramos este proceso firmemente en nuestro funcionamiento operativo. Con el fin de permitir flujos de reciclaje establecidos también para nuestros clientes, 3A Composites se unió a la asociación AIUIF en 2020 en Alemania y creó un grupo de trabajo dedicado específicamente al reciclaje de materiales compuestos de aluminio.

Como pioneros en el sector, fuimos el primer fabricante de paneles composite de aluminio en Europa en establecer un ciclo de materiales reciclados para la retroalimentación de nuestros materiales en Alemania. En otros países europeos también nos hemos asociado con empresas de reciclaje para ofrecer a nuestros clientes soluciones personalizadas para la recogida de sus paneles de desecho.

Comprométase con 3A Composites por una eliminación sostenible de los paneles composite de aluminio y póngase en contacto con nosotros. Encontraremos un socio de recogida adecuado para que pueda retroalimentar al ciclo sus residuos de material composite.



Reciclaje

En el pasado, el aluminio se consideraba ante todo un material que consumía una cantidad extremadamente grande de energía en su fabricación. Pero gracias a su excelente reciclabilidad y durabilidad impresionante, su imagen ha cambiado significativamente.

ALUCOBOND® puede reciclarse totalmente en comparación con otros sistemas de fachadas que, dado el caso, pueden tener que ser eliminados como residuos especiales (por ejemplo, WDVS). Durante el proceso de reciclaje, los componentes individuales (aluminio y núcleo) se pueden separar de nuevo sin dejar ningún residuo y luego reutilizarse.

Paso 1

Trituración de secciones de paneles

La chatarra, en forma de residuos de material de paneles, se procesa en virutas uniformes.



Paso 3

Separación por diferencias de peso entre núcleo y aluminio

Los componentes se separan entre sí por medio de la corriente en remolino por diferentes densidades.



Paso 2

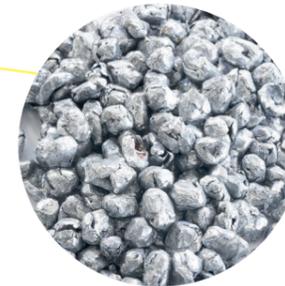
Disolución del compuesto por medio de un molino de rotor turbo

Las virutas se lanzan contra los filos de corte a alta velocidad y, de ese modo, se rompen en sus partes integrantes.

Paso 4

Preparación de los componentes

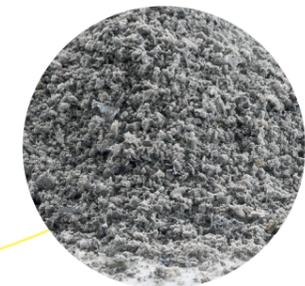
Después de la separación, el aluminio se añade directamente al proceso de fusión. EL núcleo del material se procesa nuevamente antes de devolverlo a su ciclo.



Aluminio



Núcleo PLUS/FR



Núcleo A2

Paso 5

Reciclado

El aluminio recuperado mediante reciclaje se utiliza para producir la misma aleación de aluminio 5005/A altamente resistente a la corrosión que se utiliza en la fabricación del ALUCOBOND® estándar.

Los componentes minerales se reutilizan en aplicaciones secundarias.

La retroalimentación del material reciclable en el ciclo funciona, en general, de manera excelente. De ese modo, en las numerosas aplicaciones del aluminio se utiliza una amplia gama de aleaciones. Estas se distinguen por los elementos añadidos como el magnesio o el cobre, lo que da lugar a diferentes características del producto en términos de dureza, resistencia y rigidez. La recogida y separación selectivas de la chatarra de aluminio en una variedad lo más pura posible

resulta, por lo tanto, de gran importancia en el proceso de reciclaje, ya que esto preserva las características específicas de la aleación durante la reutilización.

Por medio del uso eficiente de componentes monovarietales no solo se maximiza la eficiencia de los recursos, sino que también se minimiza la huella ecológica del reciclaje de la chatarra de aluminio.

Certificaciones de edificios en todo el mundo

Las certificaciones de edificios sostenibles son un componente central de la planificación de construcciones y la arquitectura modernas. Proporcionan un enfoque estructurado para evaluar y mejorar la sostenibilidad ecológica, económica y social de los proyectos de construcción.

Los sistemas de certificación como DGNB, LEED, BREEAM y HQE establecen estándares exhaustivos para garantizar la compatibilidad medioambiental de los edificios. Un elemento esencial de estas certificaciones es la selección de materiales de construcción adecuados. Los paneles de fachada ALUCOBOND® cumplen con todos los requisitos para ser compatibles con una certificación de edificio sostenible. Sus excelentes características como durabilidad, eficiencia energética y reciclabilidad los convierten en la opción ideal para proyectos de construcción que buscan los más altos estándares de sostenibilidad.

Los siguientes sistemas están disponibles en todo el mundo para esta certificación:



DGNB
(Sociedad Alemana para la Construcción Sostenible)
Certificaciones: Bronze, Silber, Gold, Platin
www.dgnb.de



LEED®
(Leadership in Energy and Environmental Design)
Certificaciones: Certified, Silver, Gold, Platinum
www.usgbc.org



BREEAM®
(Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
Certificaciones: Pass, Good, Very Good, Excellent, Outstanding
www.breeam.org



HQE
(Haute Qualité Environnementale)
Certificaciones: Pass, Good, Very Good, Excellent, Exceptional
www.behqe.com



Cooperación con asociaciones

Como empresa, damos gran importancia a la estrecha cooperación con asociaciones profesionales que se comprometen de manera intensiva con la construcción sostenible.

Gracia a estas afiliaciones, podemos avanzar aún más en el desarrollo e implementación de prácticas y estándares de construcción sostenible en sector.



SOLAR.shell – Fachada solar paramétricamente optimizada, Alemania | ai:L Architektur-Institut Leipzig an der HTWK Leipzig (Frank Hülsmeier, Stefan Huth, Adrian Heller) | ALUCOBOND® PLUS Pure White 10 | © Stefan Huth



House of Music, Hungría | Sou Fujimoto Architects | ALUCOBOND® PLUS spectra Desert Gold | © György Palkó

PROCESOS DE PRODUCCIÓN CONSCIENTEMENTE RESPONSABLES



En la fabricación de ALUCOBOND® trabajamos para mejorar sistemáticamente nuestra huella de CO₂. Para ello, se necesitan datos de funcionamiento exhaustivos con el fin de obtener una visión concreta de dónde hay potenciales de mejora.

Trabajamos conjuntamente con **Ecochain**, que se especializa en la preparación de análisis del ciclo de vida (en inglés: Life Cycle Assessments–LCA). Con ayuda del software de Ecochain se pueden sacar **conclusiones concretas sobre la huella de CO₂ de ALUCOBOND®** e identificar potenciales de optimización.

También somos **miembros de la European Coil Coating Association (ECCA)** y líderes en las áreas de estándares de revestimiento de bobinas y control de emisiones. En el proceso de revestimiento de bobinas, el 99 % de todos los compuestos orgánicos volátiles (COV) son atrapados por la combustión de disolventes. Por eso, el **revestimiento de bobinas** de paneles composite ALUCOBOND® es **ecológicamente inocuo**. Así está certificado por la **clasificación VOC A+**.

El proceso de fabricación se corresponde con las estrictas normativas europeas y alemanas de la directiva 2010/75/UE (emisiones de la industria, directiva EI, compuesta por el reglamento alemán de disolventes (31. BImSchV)).

» Fabricación respetuosa con el medio ambiente para conseguir la más alta calidad

» Materias primas

Utilización de materias primas de la más alta calidad, especialmente aluminio altamente resistente a la corrosión.

» Producción

Exclusión de metales tóxicos o pesados durante todo el proceso de producción y en el producto final.

» REACH

Compuestos PAK por debajo de los valores límite exigidos por la UE según REACH.

» Promesa

ALUCOBOND® cumple con los requisitos de emisiones para VOC y SVOC y posee la clasificación A+.

» Normas medioambientales

Cumplimiento de las normas medioambientales más estrictas a través de certificaciones ISO con éxito en el área del medio ambiente y la gestión energética.

» Fabricación

Fabricación 100 % en Alemania para el mercado europeo.

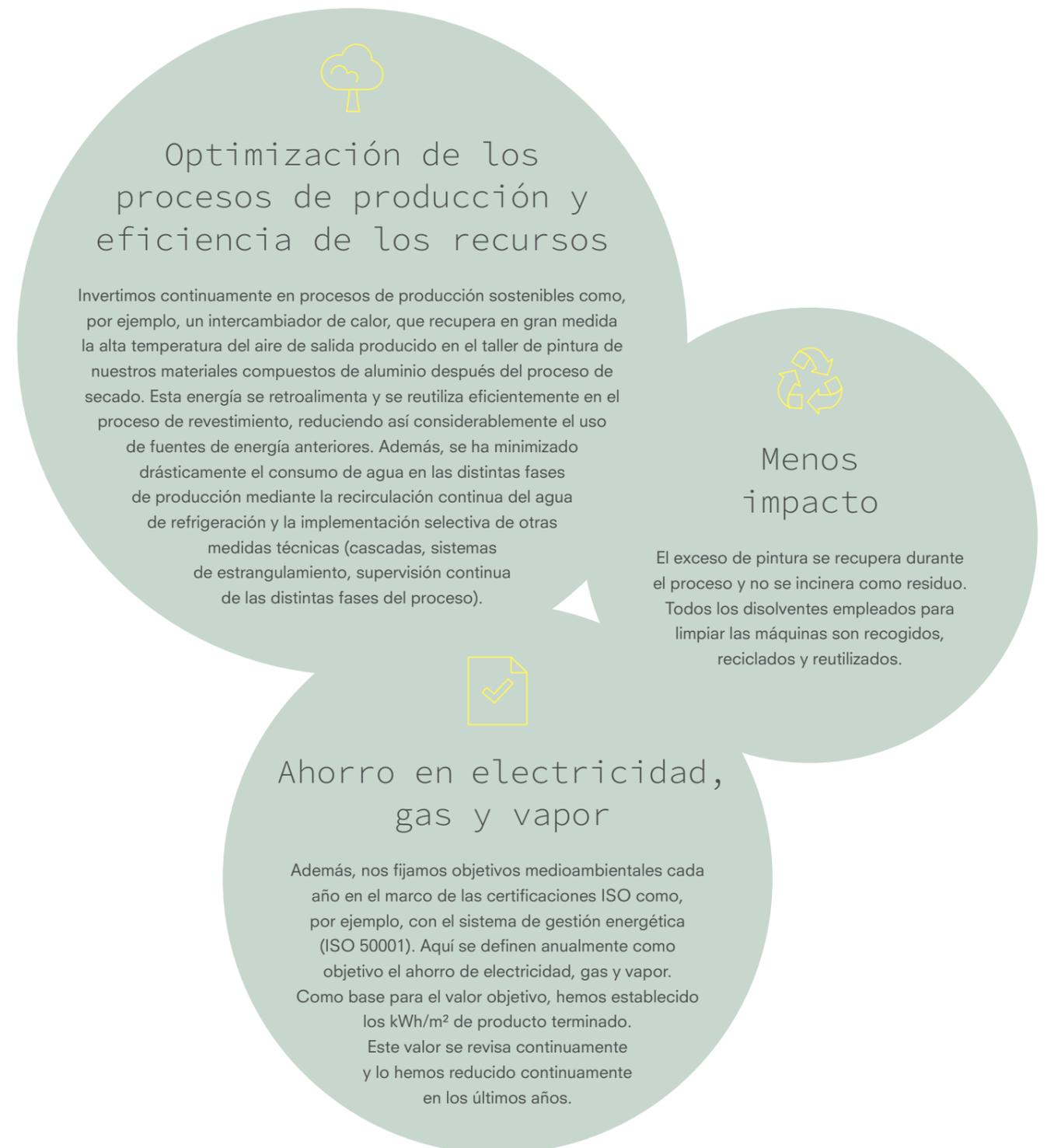
» Protección ignífuga

La protección ignífuga del material del núcleo del panel composite de aluminio ALUCOBOND® se lleva a cabo exclusivamente con aditivos minerales, sin el uso de compuestos halógenos.

» Residuos

Reutilización consecuente de los residuos de producción.

» Hasta ahora hemos realizado estos progresos:





Por qué un edificio con un fachada ALUCOBOND® es una opción sostenible



Uso inteligente del material

El uso de ALUCOBOND® maximiza las características del producto a través de una utilización optimizada de las materias primas. La ventaja: fachadas planas, grandes envergaduras, hermoso patrón de juntas y la posibilidad de fachadas 3D.



Durabilidad y bajos costes de mantenimiento

ALUCOBOND® es extremadamente duradero y requiere menos mantenimiento en comparación con otros sistemas de fachada, lo que resulta en un mejor equilibrio ecológico de todo el ciclo de vida.



Tecnologías innovadoras

Mediante las técnicas de plegado y los sistemas innovadores, como «easy fix», se puede reducir aún más el material necesario, lo que mejora el valor U del edificio y simplifica el transporte y el montaje.



Alta reciclabilidad

ALUCOBOND® puede reciclarse totalmente al final de su vida útil. El aluminio y el material del núcleo se pueden reutilizar sin pérdida de calidad y retroalimentar al ciclo de materiales reciclados.



Eficiencia energética de FV

Si se instalan correctamente, las fachadas suspendidas ventiladas por detrás contribuyen a reducir el consumo de energía para la calefacción, la refrigeración y el mantenimiento de los edificios. Alcanzan valores energéticos a nivel de casa pasiva y, por lo tanto, mejoran la eficiencia energética de los edificios.



Declaración Ambiental de Producto

ALUCOBOND® cuenta con una EPD según ISO 14025 y EN 15804, que proporciona información completa sobre el uso de la energía y los recursos, así como el impacto medioambiental y confirma la sostenibilidad del material en cuanto a la vida útil del mismo, intervalos de limpieza, calidad de la pintura, huella de CO₂ y reciclabilidad. Esta es la base ideal para una evaluación de la sostenibilidad de los edificios.



Producción que cuida los recursos, con certificación ISO

Gracias a las certificaciones ISO con éxito en el área del medio ambiente y la gestión energética, en nuestra producción se cumplen y se supervisan las normas medioambientales más estrictas y se controla la mejora continua en el área de la eficiencia energética y el consumo de agua.

Para evaluar los sistemas de fachada desde la perspectiva de la sostenibilidad, además de la huella de CO₂, la vida útil, la reciclabilidad y el trabajo de mantenimiento durante el período de utilización, se deben considerar otros aspectos como, por ejemplo, los requisitos de comportamiento al fuego en un edificio o su ubicación. Por eso estamos convencidos de que los sistemas de fachada sostenibles requieren soluciones multidimensionales.

El equipo de ALUCOBOND® estará encantado de responder a estos desafíos con nuestros conocimientos técnicos.



Múltiples posibilidades de configuración



Bajo peso y planimetría óptima



Durabilidad



100% reciclable*



Ecológicamente inocuo*



Económicamente sostenible



Sistema de fachada energéticamente eficiente*



No combustible o difícilmente inflamable



Herramientas de diseño útiles y soporte técnico integral

Casa Invisible, Eslovenia
DMAA Delugan Meissl Associated Architects
ALUCOBOND® PLUS naturAL Reflect
© Christian Brandstätter