

ALUCOBOND®

En résumé

Panneaux composites aluminium
pour des enveloppes de bâtiments uniques



3A
COMPOSITES

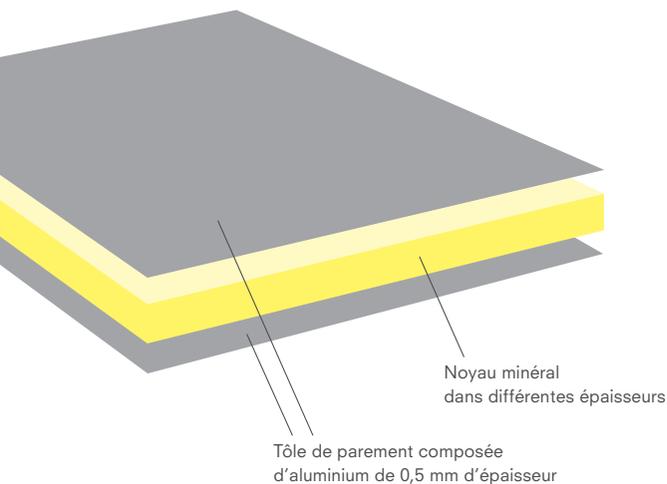


La **qualité** d'un bâtiment réside dans les **matériaux** qui habillent sa façade et dans sa **polyvalence** de mise en œuvre pour transformer vos rêves en réalité.

Frank Lloyd Wright
Architecte et designer

Institution Notre Dame, France
SBBT Architecture
ALUCOBOND® PLUS sparkling White Silver
© Philippe Ruault





ALUCOBOND® est un panneau composite constitué de deux tôles de parement en aluminium et d'un noyau minéral incombustible ou difficilement inflammable. Grâce à son faible poids, ce panneau convient pour diverses applications en architecture, qu'il s'agisse de projets de grande ou de petite envergure, de constructions neuves ou de rénovations, de constructions de sur-toitures, d'applications intérieures ou de programmes de Corporate Design.

Ce matériau de façade se distingue par ses excellentes propriétés telles qu'une grande planéité, une variété de surfaces et de couleurs ainsi qu'une parfaite aptitude au façonnage. Tous les produits de la gamme ALUCOBOND® se caractérisent par leur facilité de traitement, ainsi que par leur résistance aux chocs, à la rupture et aux intempéries.

ALUCOBOND® est produit en différentes épaisseurs de noyau au cours d'un processus de lamination continu et découpé au format souhaité. Tous les panneaux laqués sont fournis avec un film de protection ALUCOBOND®.

LA GAMME DE PRODUITS

ALUCOBOND® A2

incombustible | Classe EN A2-s1, d0

ALUCOBOND® A2 est notre panneau composite aluminium incombustible, conforme à toutes les normes internationales en vigueur. Grâce à son noyau minéral, ALUCOBOND® A2 répond aux directives de protection incendie les plus strictes et permet ainsi une large possibilité de conception et de réalisation des bâtiments.

ALUCOBOND® PLUS

difficilement inflammable | Classe EN B-s1, d0

Le panneau composite aluminium ALUCOBOND® PLUS possède un noyau minéral difficilement inflammable qui constitue une réponse idéale à toutes les exigences créatives sans réglementation particulière en matière de protection incendie.



Possibilités de conception infinies

La couleur et la forme sont des éléments essentiels de l'architecture, qui font l'individualité d'un lieu et viennent réhausser l'usage intrinsèque du bâtiment. Grâce à l'ALUCOBOND®, le concept d'une enveloppe de bâtiment unique devient réalité. Un large choix de surfaces séduisent non seulement par leur qualité, mais aussi par leur toucher. Le panneau de façade peut être posé à plat ou en cassette et façonné de manière paramétrique. Lors de la planification, des outils électroniques tels que Facademaker ou easy statIX sont utiles. De plus, notre équipe d'experts techniques, forts de nombreuses années d'expérience, sont à votre disposition pour vous accompagner dans la réalisation de vos projets.



Notre exigence de qualité

Le développement d'ALUCOBOND® en 1969 a été une petite révolution : il s'agissait d'un nouveau matériau composite aluminium combinant plusieurs matériaux, qui était à la fois léger, rigide, facile à façonner, résistant à la corrosion et recyclable. Hier comme aujourd'hui, ces propriétés exceptionnelles n'ont cessé de convaincre nos clients. Nos exigences élevées en matière de qualité de produit sont également validées et certifiées par des organismes externes, au moyen de tests approfondis sur les matériaux et d'agréments techniques détaillés. Plus de 50 ans plus tard, les panneaux ALUCOBOND® destinés au marché européen sont toujours fabriqués à 100 % en Allemagne.



Sécurité incendie

Les réglementations en matière de protection incendie pour l'enveloppe du bâtiment varient considérablement d'un pays à l'autre. Avec nos panneaux composites aluminium ALUCOBOND® PLUS (classe EN B-s1, d0) et ALUCOBOND® A2 (classe EN A2-s1, d0), nous proposons différentes solutions, conformes aux directives applicables en vigueur.

Vous trouverez de plus amples informations ainsi qu'un aperçu, des tests réalisés propres à chaque pays sur notre site internet.



Certification des bâtiments avec ALUCOBOND®

Que ce soit pour les certifications LEED, DGNB, HQE ou BREEAM, vous trouverez toutes les informations nécessaires pour la certification de la construction durable : le matériau dispose d'une EPD officielle (Environmental Product Declaration, déclaration environnementale de produit ou FDES) certifiant une durée de vie de 60 ans pour l'ALUCOBOND®. Les fiches de données de sécurité requises et les certificats de pureté des matériaux selon REACH et RoHS sont également disponibles.



Production durable

Depuis de nombreuses années, nous attachons une très grande importance à la protection de l'environnement d'une façon constante et durable. Nous nous engageons donc continuellement à mettre en œuvre nos propres améliorations en matière de protection environnementale, et ce bien au-delà du cadre des dispositions en vigueur. Cet engagement est clairement attesté par les certifications ISO 14001 (système de gestion de l'environnement) et ISO 50001 (système de gestion de l'énergie).



Recyclage

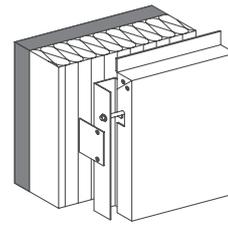
L'aluminium est un excellent matériau de construction léger qui nécessite une grande quantité de ressources énergétiques pour sa production, mais qui est recyclable à 100 % indéfiniment et convient de ce fait à une très longue durée d'utilisation. Le noyau ALUCOBOND® est composé à 90 % (A2) ou 70 % (PLUS) de composants minéraux qui ne consomment que peu de ressources énergétiques et peuvent également être totalement recyclés. En collaboration avec notre réseau de partenaires des secteurs de l'environnement et de la collecte, nous avons également établi un cycle de matériaux réutilisables pour nos panneaux composites.*

Systeme de façade ventilée par l'arrière

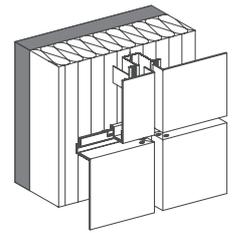
Aujourd'hui, les façades murs-rideaux avec ventilation arrière font partie des systèmes de façade qui connaissent le plus de succès et elles présentent de nombreux avantages pour les architectes : fixation visible ou invisible, pose horizontale ou verticale, sur ossature aluminium ou en bois jusqu'aux panneaux de façade grand format. Les couvertines, les appuis de fenêtres et les sous-faces peuvent également être réalisées de manière esthétique.

Grâce à la séparation constructive de l'isolation thermique et de la protection contre les intempéries, les façades murs-rideaux avec ventilation arrière garantissent non seulement une sécurité technique et économique, mais contribuent aussi grandement à une économie d'énergie directe et indirecte.*

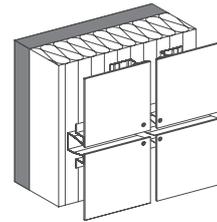
L'ALUCOBOND® dispose de différents agréments techniques propres à chaque pays, n'hésitez pas à nous les demander. Vous trouverez également un aperçu sur notre site Internet.



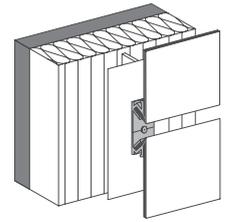
CASSETTES
accrochées sur axe boulonné pour une fixation verticale des panneaux



CASSETTES SZ 20
selon le principe « languette et rainure » pour fixation horizontale



RIVETÉS / VISSÉS
sur profilés Oméga pour une fixation verticale des panneaux



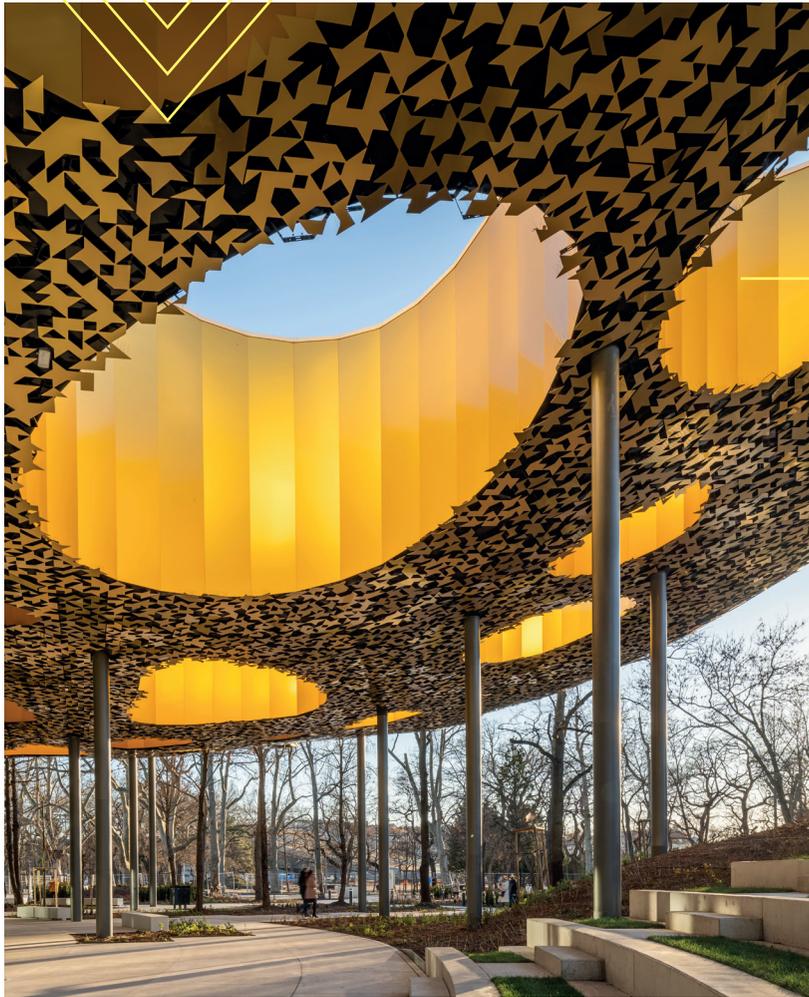
EASY FIX 135° / 135°
pour fixation verticale / horizontale des panneaux

Technique de fraisage-plierage

La facilité de cintrage et de rainurage de l'ALUCOBOND® permet de créer des formes et des designs uniques. La technique dite du fraisage-plierage permet de plier astucieusement les panneaux à la main et de leur donner ainsi une forme tridimensionnelle, et structurellement fiable.



Thyssenkrupp Presta AG, Liechtenstein
Baumschlager Eberle Architekturbüro
ALUCOBOND® PLUS anodized look C0/EV1
© Allega GmbH



House of Music, Hongrie
Sou Fujimoto Architects
 ALUCOBOND® PLUS spectra Desert Gold
 © György Palkó

Diversité de couleurs et de surfaces

Les couleurs sont non seulement des éléments esthétiques, mais elles font également partie intégrante de la conception et de la construction architecturales. C'est pourquoi ALUCOBOND® propose une gamme de couleurs élaborée avec soin, impressionnante par sa diversité, sa qualité et son aspect tactile.

Nous utilisons uniquement des systèmes de peinture de haute qualité et respectueux de l'environnement pour l'ALUCOBOND®. Ils présentent une excellente résistance aux intempéries et sont insensibles aux émissions industrielles. Ces propriétés sont garanties par l'utilisation de liants résistants aux UV. Pour le laquage en continu (« Coil-Coating »), toutes les teintes sont appliquées en plusieurs couches et cuites en permanence. Cela permet de garantir l'éclat et la durabilité de la couleur.

Pour assurer une teinte uniforme, il convient de passer une seule commande pour l'ensemble des besoins d'un projet, car l'utilisation de panneaux provenant de différentes unités de production peut entraîner des différences de couleur.

Vous trouverez toutes les couleurs et surfaces sur :
www.alucobond.com/colours-surfaces





Tour Elithis, France

XTU Architects

ALUCOBOND® A2 solid Black + naturAL Brushed & Line

© Elisabeth Leblanc

Villa au bord du lac de constance, Allemagne
Biehler Weith Associated

ALUCOBOND® PLUS anodized look C32

© Brigida González





Possibilités de
conception multiples



Légèreté et planéité



Durabilité



100% recyclable*



Non nocif pour
l'environnement*



Rentabilité durable



Système de façade
économe en énergie*



Incombustible ou
difficilement inflammable



Des outils de conception
utiles et une assistance
technique complète

Adesso SE, Allemagne

Freundlieb Bauunternehmung GmbH & Co. KG

ALUCOBOND® A2 anodized look C2 Light Gold + solid Beige

© Daniel Sumesgutner



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Allemagne
info@alucobond.com
www.alucobond.com

*Vous trouverez les documents correspondants dans notre
espace téléchargements sur notre site internet.

